

## Wszystko pod kontrolą

Zaawansowana elektroniczna jednostka sterowania, skonstruowana zgodnie z międzynarodowymi normami EMC (Kompatybilność Elektromagnetyczna), monitoruje wszystkie operacje, a w razie awarii wstrzyma proces tłoczenia. By nie doszło do przypadkowego NAMAGNESOWANIA lub ROZMAGNESOWANIA istnieje kilka funkcji:

- Funkcja SAFE zapobiega przypadkowej dezaktywacji
- Solidny pilot do włączania funkcji MAG/DEMAG (aktywacja i dezaktywacja)
- System sterowania UCS
- System magnetycznego strumienia FCS
- Funkcja ochronna Proximity do kontroli obecności formy i jej poprawnego umieszczenia na magnesie.



skrzynka ST400



sterowanie IPC



Przyciski

Na życzenie StampTEC może być dostarczony z systemem IPC (Interaktywna kontrola sterowania). Za pomocą ekranu dotykowego można sterować wszystkimi funkcjami systemu i wyświetlać aktualną siłę mocowania, z jaką magnes oddziałuje na każdy rodzaj formy.

## Specyfikacja techniczna – STG StampTec GRIP

Siła magnetyczna na powierzchni biegunów	max. 16 kg/cm <sup>2</sup>
Siła magnetyczna na powierzchni kontaktowej formy	max. 90 ton/m <sup>2</sup>
Grubość modułu górnego	37 mm (ST: 46 mm)
Grubość modułu dolnego	37 mm (ST: 46 mm)
Przygotowanie do listwy wałeczkowej na dolnym module	standard
Otwór środkowy do usuwania odpadów z modułu dolnego	standard
Otwory mocujące	standard
Jednostka sterowania	ST400
System UCS	standard
Standardowe napięcie zasilania	200–480 V / 50–60 Hz
System FCS strumienia magnetycznego	standard
Przyciski cyfrowe cykli MAG/DEMAG	zdalne
Umożliwienie funkcji maszyny	standard
Interaktywny system sterowania IPC z ekranem dotykowym	na życzenie
Dodatkowy klucz zabezpieczający DCM	standard
Jednostka sterowania z podłączeniem do modułów, interfejsu oraz zasilania kablami	standard
Czujniki Proximity (1 szt. z każdej strony)	standard
Komplet śrub mocujących	standard
Instrukcja obsługi, certyfikaty CE	standard

Z systemem StampTec można w łatwy sposób osiągnąć maksymalną efektywności i szybki zwrot z inwestycji. Ograniczone inwestycje i duża praktyczność operacyjna gwarantują szybki zwrot, który może nastąpić w ciągu kilku miesięcy. Wartość systemu StampTec pozostaje, chociaż prasa już jest używana.

Sieć handlowa TECNOMAGNETE oraz nasze doświadczenie są do Państwa dyspozycji jeśli chodzi o poprawne zastosowanie oraz skuteczność. Siła, bezpieczeństwo, wytrzymałość oraz stabilna wydajność bez resztkowego i rozproszonego magnetyzmu to najważniejsze atuty tej technologii.



Zmiany w zakresie innowacji technicznych zastrzeżone.

# StampTec

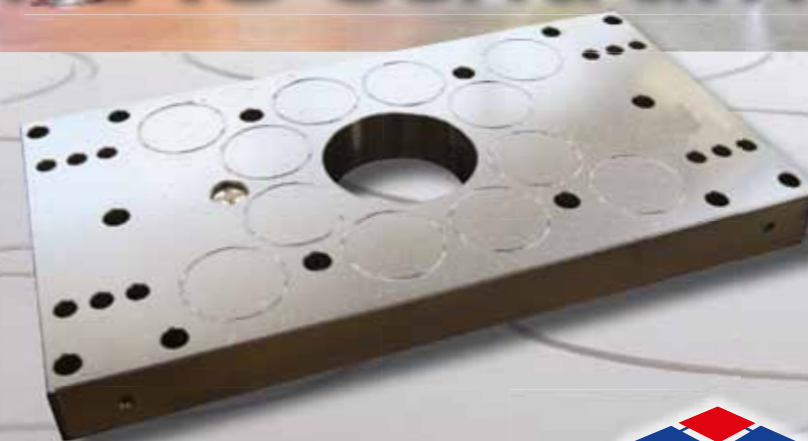
TECNOLOGIA MONOLITYCZNA

## Magnetyczny system elektropermanenty do mocowania



- Łatwy w użyciu
- Szybkie oraz bezpieczne mocowanie
- Przeznaczony do pras o jakichkolwiek rozmiarach

# MAG Centrum PL Sp. z o.o.



System szybkiego mocowania zmienia cały proces produkcyjny, umożliwia zastosowanie do wąskiej produkcji oraz produkcji w małych seriach. Podstawą tej zmiany jest StampTEC, który za pomocą magnetycznego mocowania form umożliwia usprawnienie procesu produkcyjnego za pomocą eliminowania marnotrawstwa.

## MAG Centrum PL Sp. z o.o.

systemy magnetyczne do manipulacji i mocowania

Wyłączny przedstawiciel  na Polskę

ul. Srokowiecka 18  
Siemianowice Śląskie, PL 41-100  
tel.: +48 795 576 881  
magcentrum@magcentrum.pl  
www.magcentrum.pl

www.tecnomagnete.com

TECNOMAGNETE spa  
20020 Lainate (MI) Italy, Via Nerviano 31  
Tel. +39 02.937.591, Fax +39 02.935.708.57  
e-mail: info@tecnomagnete.it



**TECNOMAGNETE**  
Safety through power



**TECNOMAGNETE**  
Safety through power

## Łatwo można go dostosować do różnych typów pras

Składa się z 2 modułów magnetycznych, można go łatwo zainstalować i przyłączyć do istniejących już maszyn i elementów regulacji. Modułowość systemu umożliwi dostosowanie go do dowolnych potrzeb. Nie wymaga żadnych modyfikacji pras.

StampTEC wyprodukowany jest w celu dostosowania się do Państwa prasy. Jest idealnym rozwiązaniem do każdego rodzaju maszyny, od małych po największe, wertykalnych i horyzontalnych, znacznie podwyższając ich produktywność. Grubość obniżona do 37 mm pozwala na wykorzystanie maksymalnej średnicy nominalnej maszyny dla dużych form. Formy większych rozmiarów mogą być zastosowane w mniejszych prasach.



Płyta górna



Płyta dolna

## Łatwe i bezpieczne

Pracownik obsługujący maszynę, bez specjalnego wykształcenia, może przeprowadzić wymianę formy bez zbędnych prac w środku maszyny, czyli pozostaje w bezpiecznej odległości od formy.



Włożenie formy



Zamknięcie prasy



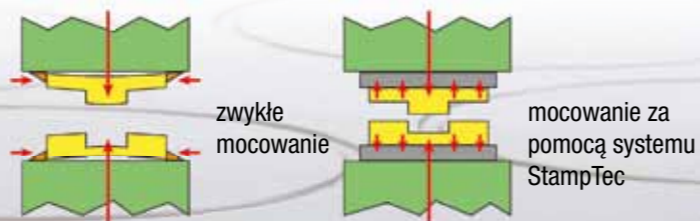
Naciśnięcie przycisku dla górnej a następnie dolnej płyty



Otwarcie prasy... gotowe!

## Równomierne mocowanie zapewnia wysoką jakość

Za pomocą klasycznego systemu mocowania forma zamocowana jest na krawędziach z dużym przedsprężeniem i deformacją, które powodują kolejne deformacje podczas procesu produkcyjnego przy otwieraniu formy. System magnetyczny StampTec zapewnia równomierne mocowanie po całej kontaktowej powierzchni mocującej. Stabilność tego mocowania od razu przejawia się lepszą jakością oraz powtarzalnością produkowanych części.



zwykłe mocowanie

mocowanie za pomocą systemu StampTec

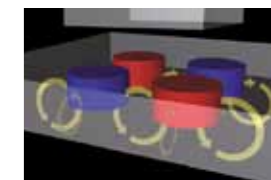
## Bez konieczności modyfikacji form

StampTEC przeznaczony jest do mocowania form o różnych kształtach i rozmiarach, bez konieczności jakichkolwiek zmian. Standaryzacja formy nie jest potrzebna: skrócenie czasu potrzebnego do modyfikacji form oraz obniżenie całkowitych kosztów. W razie, gdy forma nie jest magnetyczna, albo powierzchnia kontaktowa do magnetyzacji jest zbyt mała, forma może być wyposażona we wspólną tylną płytę stalową. Ściany wewnętrzne nie są namagnesowane, co umożliwia usunięcie złomu bez pracy.

## Ekskluzywna technologia

Na początku stosowana do obrabiarek, później do przenoszenia żelaznych ciężarów oraz do mocowania form w IMM, obecnie Quad system jest do dyspozycji również dla maszyn do tłoczenia metali.

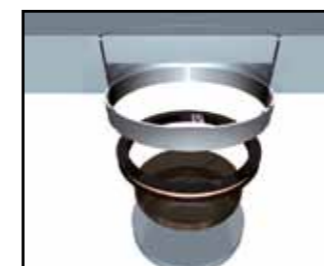
Opatentowana technologia Quad dwukierunkowego obwodu magnetycznego, gdzie bieguny obwodu ułożone są w postaci szachownicy i tworzą w ten sposób jeden zwarty blok stali. Każdy biegun wytwarza stałą, równomierną i wcześniej określoną siłę. Całkowita siła mocowania jest wprost proporcjonalna do ilości biegunów, które są w kontakcie z powierzchnią formy. Brak jakichkolwiek wkładek czy ruchomych części wyklucza możliwość zużycia oraz gwarantuje dłuższą żywotność i większą niezawodność, z przewidywalnymi i wcześniej określonymi czynnościami bez dodatkowych specyficznych prac konserwacyjnych. System Quad jest niezależny od prądu elektrycznego; bez zasilania energią elektryczną, forma będzie trzymała na swoim miejscu z jednakową siłą po czas nieokreślony. Nawet w razie awarii prądu elektrycznego system nadal będzie funkcjonował ze stałą siłą mocowania.



faza MAG



faza DEMAG



## Nieprzepuszczalna tarcza

System Quad technologii monolitycznej umożliwia tworzenie modułów magnetycznych z całometalową powierzchnią mocującą. Ta powierzchnia jest absolutnie jednolita, bez wkładek mosiężnych, bez żywic, uszczelek. W ten sposób staje się nieprzepuszczalną, całkowicie odporną, tarczą mechaniczną, która chroni przed jakimkolwiek przenikaniem i zapewnia całkowitą ochronę cewek elektrycznych oraz magnesów permanentnych umieszczonych wewnątrz płyty magnetycznej.

## Funkcja GRIP

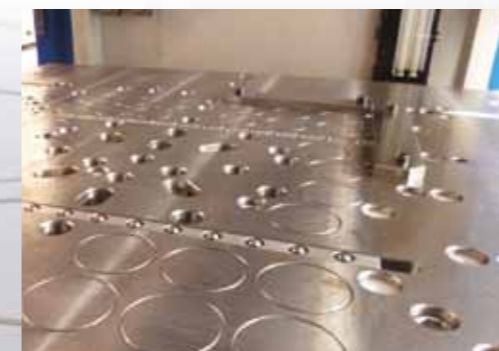
Funkcja GRIP umożliwia samodzielne mocowanie systemu do płyty maszyny.

Innowacyjny obwód magnetyczny generuje aktywną siłę mocowania w kierunku formy i płyt maszyny, co umożliwia całkowite wykorzystanie wydajności maszyny.

Forma, system magnetyczny oraz płyty maszyny tworzą jeden blok, zamocowany magnetycznie, z absolutną sztywnością bez jakichkolwiek wibracji i wychyleń formy. Zapewnia w ten sposób wyższą dokładność oraz jakość.



## W pełni dostosowawczy



Kółki pozycjonujące mogą być zainstalowane w celu szybkiego nastawienia maszyny. Dolny magnes może posiadać otwory do odprowadzania wiórów oraz innych nieczystości.



System ten jest już przygotowany do rowków „U”, do których wkłada się listwy kulkowe/wałeczkowe.



StampTEC może być połączony z rowkami „T” płyty maszyny.